PREMAxx 48 l/min

230 V-1~AC-50 Hz-EUS-ZVPP-4 m

Artikel-Nr.:	23 731
EAN:	4103810237317
Rabattgruppe:	D

Technische Daten

Anschlusskabel mit Eurostecker, Länge (m):	2
Anschluss Behälter:	G 2" a, Fassverschraubung
Anschluss saugseitig:	G 1" a
Anschluss druckseitig:	G 1" a
Hydraulische Daten	
Bauart Pumpe:	Axialrad
Förderleistung bei freiem Auslauf (l/min):	48
Saughöhe (m):	2,5
Förderhöhe max. (m):	15
Fördermedium:	Heizöl und Dieselkraftstoffe
Motordaten	
Spannung (V):	230
Frequenz (Hz):	50
Stromaufnahme (A):	2,0
Leistung (kW):	0,42
Thermoschutz:	selbstrücksetzend
Einschaltdauer (min):	30
Drehzahl bei 0,5 bar Gegendruck (U/min):	10000
Bauform:	IMB 5
Schutzart:	IP34
Werkstoff Pumpengehäuse und Pumpwerk:	PA 6
Maße Pumpe LxBxH (mm):	130 x 130 x 350
Gewicht mit Zubehör (kg):	4,26

Spezifikation

- Für 200- bis 1000-l-Behälter
- Axialradpumpe mit manuellem Pumpwerk (23 730)
- Beleuchteter Ein- und Ausschalter
- Motor mit Thermoschutzschalter, selbstrücksetzend
- Heberschutz nach WHG (Wasserhaushaltsgesetz), ständig wirksam
- Abgabeschlauch, 4 m, DN 19 (23 144 100)
- Zapfventil aus Polypropylen, ZVPP (23 163)
- Teleskopsaugrohr (13 094) in der Länge einstellbar (von 355 bis 955 mm bzw. von 14 bis 38 inch)
- Verlängerung (88 851) zur Verwendung für Kompaktanlagen
- Saugkorb aus Edelstahl (13 097 003)
- Verkaufsverpackung in hochwertiger Ausführung

Besondere Merkmale

- Die Pumpe ist sehr leicht und sehr leise
- Unempfindlich gegenüber kleineren Verschmutzungen im Fördermedium
- Bei Stromausfall kann manuell gepumpt werden
- Ersatzteile, Dichtungen, etc. 10 Jahre erhältlich

- Längenflexibles Teleskopsaugrohr
- Pumpe ist mit Adapter (88 851) für Kompaktanlagen bis 1000 l (45 100) nutzbar

Verpackung

Abmessungen LxBxH (mm):	400 x 400 x 220
Gewicht einschließlich Verpackung (kg):	5,2
Verpackungseinheit:	1,0